

Модель: PDT116G3 - 150 kVA

50
Hz

50 Гц



Жидкостное охлаждение

T

Трёхфазный



Дизельный



Safe Industries / Industrial Future

Технические характеристики

Модель установки	PDT116G3
Основная мощность (кВА)	150
Резервная мощность (кВА)	165
Модель двигателя	1106C-E66TAG3
Производитель двигателя	PERKINS
Топливо	Дизельное
Охлаждение	Жидкостное
Рабочий объем (см ³)	6600
Объем топливного бака (л)	120.00
Аккумуляторная батарея	1x155
Частота	50 Hz
Напряжение	400/230
Частота вращения двигателя	1500

Базовая комплектация

- Топливный бак
- Аккумуляторная батарея
- Выхлопная система
- Первоначальная заправка техническими жидкостями

Документация

- Руководство пользователя
- Справочник по техническому обслуживанию
- Электрические схемы

Дополнительные опции

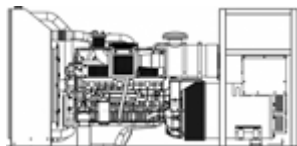
- 3-х или 4-х полюсный автомат защиты
- Шумозащитный кожух
- Увеличенный топливный бак
- Панель управления
- Система автоматического ввода резерва
- Поплавковый указатель уровня топлива
- Удаленный мониторинг и управление
- Критичный глушитель
- Доставка на объект
- Пуско-наладочные работы

Двигатель

Двигатель дизельный, четырехтактный с жидкостным охлаждением. Эффективная система охлаждения обеспечивает превосходные показатели в любых условиях.

Модель	PDT116G3
Производитель двигателя	PERKINS
Топливо	Дизельное
Количество цилиндров	6
Рабочий объем (см ³)	6600
Регулятор скорости	Электронный
Диаметр цилиндра (мм)	105
Ход поршня (мм)	127
Объем масла (л)	15,5
Частота вращения двигателя (об/мин)	1500
Расход топлива при 50% (л/ч)	17,2
Расход топлива при 75% (л/ч)	25,8
Расход топлива при 100% (л/ч)	33,1

Размеры



Длина (мм)	3000
Высота (мм)	1300
Ширина (мм)	1590
Вес (кг)	1558

Генератор MeccAlte

Изготовлен в соответствии с международными стандартами МЭК 34-1 и требованиями саморегулирующих организаций, с принудительной вентиляцией, изоляцией класса "H", регулирование точности (с нагрузкой от 0 до 100%) +/-1%.

Количество полюсов	4
IP	21
Количество фаз	3
Cos φ	0.8
Напряжение	400/230 В