

Модель: PDT116ATG1 - 135 kVA

50
Hz

50 Гц



Жидкостное охлаждение

T

Трёхфазный



Дизельный



Foto Indicativa / Indicative Picture

Технические характеристики

Модель установки	PDT116ATG1
Основная мощность (кВА)	135
Резервная мощность (кВА)	149
Модель двигателя	1106A-70TG1
Производитель двигателя	PERKINS
Топливо	Дизельное
Охлаждение	Жидкостное
Рабочий объем (см ³)	7010
Объем топливного бака (л)	50
Аккумуляторная батарея	1x100
Частота	50 Hz
Напряжение	400/230
Частота вращения двигателя	1500

Базовая комплектация

- Топливный бак
- Аккумуляторная батарея
- Выхлопная система
- Первоначальная заправка техническими жидкостями

Документация

- Руководство пользователя
- Справочник по техническому обслуживанию
- Электрические схемы

Дополнительные опции

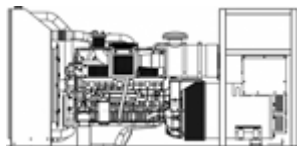
- 3-х или 4-х полюсный автомат защиты
- Шумозащитный кожух
- Увеличенный топливный бак
- Панель управления
- Система автоматического ввода резерва
- Поплавковый указатель уровня топлива
- Удаленный мониторинг и управление
- Критичный глушитель
- Доставка на объект
- Пуско-наладочные работы

Двигатель

Двигатель дизельный, четырехтактный с жидкостным охлаждением. Эффективная система охлаждения обеспечивает превосходные показатели в любых условиях.

Модель	PDT116ATG1
Производитель двигателя	PERKINS
Топливо	Дизельное
Количество цилиндров	6
Рабочий объем (см ³)	7010
Регулятор скорости	Электронный
Диаметр цилиндра (мм)	105
Ход поршня (мм)	135
Объем масла (л)	16,5
Частота вращения двигателя (об/мин)	1500
Расход топлива при 50% (л/ч)	15,9
Расход топлива при 75% (л/ч)	22,7
Расход топлива при 100% (л/ч)	30,3

Размеры



Длина (мм)	2500
Высота (мм)	1100
Ширина (мм)	1470
Вес (кг)	1065

Генератор MeccAlte

Изготовлен в соответствии с международными стандартами МЭК 34-1 и требованиями саморегулирующих организаций, с принудительной вентиляцией, изоляцией класса "H", регулирование точности (с нагрузкой от 0 до 100%)+/-1%.

Количество полюсов	4
IP	21
Количество фаз	3
Cos φ	0.8
Напряжение	400/230 В