

Модель: PDT113T2 - 60 kVA



50 Гц



Жидкостное охлаждение



Трёхфазный



Дизельный



Safe Industries / Industrial Future

Технические характеристики

Модель установки	PDT113T2
Основная мощность (кВА)	60
Резервная мощность (кВА)	66
Модель двигателя	1103A-33TG2
Производитель двигателя	PERKINS
Топливо	Дизельное
Охлаждение	Жидкостное
Рабочий объем (см ³)	3300
Объем топливного бака (л)	50
Аккумуляторная батарея	1x80
Частота	50 Hz
Напряжение	400/230
Частота вращения двигателя	1500

Базовая комплектация

- Топливный бак
- Аккумуляторная батарея
- Выхлопная система
- Первоначальная заправка техническими жидкостями

Документация

- Руководство пользователя
- Справочник по техническому обслуживанию
- Электрические схемы

Дополнительные опции

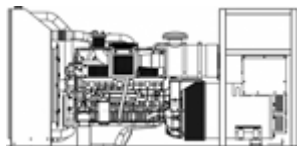
- 3-х или 4-х полюсный автомат защиты
- Шумозащитный кожух
- Увеличенный топливный бак
- Панель управления
- Система автоматического ввода резерва
- Поплавковый указатель уровня топлива
- Удаленный мониторинг и управление
- Критичный глушитель
- Доставка на объект
- Пуско-наладочные работы

Двигатель

Двигатель дизельный, четырехтактный с жидкостным охлаждением. Эффективная система охлаждения обеспечивает превосходные показатели в любых условиях.

Модель	PDT113T2
Производитель двигателя	PERKINS
Топливо	Дизельное
Количество цилиндров	3
Рабочий объем (см ³)	3300
Регулятор скорости	механический
Диаметр цилиндра (мм)	105
Ход поршня (мм)	127
Объем масла (л)	7.8
Частота вращения двигателя (об/мин)	1500
Расход топлива при 50% (л/ч)	7.2
Расход топлива при 75% (л/ч)	10.4
Расход топлива при 100% (л/ч)	13.9

Размеры



Длина (мм)	2100
Высота (мм)	1100
Ширина (мм)	1470
Вес (кг)	931

Генератор MeccAlte

Изготовлен в соответствии с международными стандартами МЭК 34-1 и требованиями саморегулирующих организаций, с принудительной вентиляцией, изоляцией класса "H", регулирование точности (с нагрузкой от 0 до 100%)+/-1%.

Количество полюсов	4
IP	21
Количество фаз	3
Cos φ	0.8
Напряжение	400/230 В