

Модель: FDT67TM4-17 - 170 kVA

50
Hz

50 Гц



Жидкостное охлаждение

T

Трёхфазный



Дизельный



Safe Industries / Industrial Future

Технические характеристики

Модель установки	FDT67TM4-17
Основная мощность (кВА)	170
Резервная мощность (кВА)	186
Модель двигателя	NEF 67 TM4
Производитель двигателя	Iveco FPT
Топливо	Дизельное
Охлаждение	Жидкостное
Рабочий объем (см ³)	6700
Объем топливного бака (л)	120
Аккумуляторная батарея	1x155
Частота	50 Hz
Напряжение	400/230
Частота вращения двигателя	1500

Базовая комплектация

- Топливный бак
- Аккумуляторная батарея
- Выхлопная система
- Первоначальная заправка техническими жидкостями

Документация

- Руководство пользователя
- Справочник по техническому обслуживанию
- Электрические схемы

Дополнительные опции

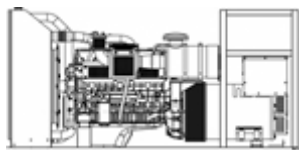
- 3-х- или 4-х-полюсный автомат защиты
- Шумозащитный кожух
- Увеличенный топливный бак
- Панель управления
- Система автоматического ввода резерва
- Поплавковый указатель уровня топлива
- Удаленный мониторинг и управление
- Критичный глушитель
- Доставка на объект
- Пуско-наладочные работы

Двигатель

Двигатель дизельный, четырехтактный с жидкостным охлаждением. Эффективная система охлаждения обеспечивает превосходные показатели в любых условиях.

Модель	FDT67TM4-17
Производитель двигателя	Iveco FPT
Топливо	Дизельное
Количество цилиндров	6
Рабочий объем (см ³)	6700
Регулятор скорости	механический
Диаметр цилиндра (мм)	104
Ход поршня (мм)	132
Объем масла (л)	12,0
Частота вращения двигателя (об/мин)	1500
Расход топлива при 50% (л/ч)	18,0
Расход топлива при 75% (л/ч)	29,4
Расход топлива при 100% (л/ч)	36,6

Размеры



Длина (мм)	2900
Высота (мм)	1100
Ширина (мм)	1520
Вес (кг)	1402

Генератор MeccAlte

Изготовлен в соответствии с международными стандартами МЭК 34-1 и требованиями саморегулирующих организаций, с принудительной вентиляцией, изоляцией класса "H", регулирование точности (с нагрузкой от 0 до 100%)+/-1%.

Количество полюсов	4
IP	21
Количество фаз	3
Сos φ	0.8
Напряжение	400/230 В