

Модель: PDT116ATAG3 - 180 kVA



50 Гц



Жидкостное охлаждение



Трёхфазный



Дизельный



Foto Industrie / Industrie Future

Технические характеристики

Модель установки	PDT116ATAG3
Основная мощность (кВА)	180
Резервная мощность (кВА)	198
Модель двигателя	1106A-70TAG3
Производитель двигателя	PERKINS
Топливо	Дизельное
Охлаждение	Жидкостное
Рабочий объем (см ³)	7010
Объем топливного бака (л)	50
Аккумуляторная батарея	1x100
Частота	50 Hz
Напряжение	400/230
Частота вращения двигателя	1500

Базовая комплектация

- Топливный бак
- Аккумуляторная батарея
- Выхлопная система
- Первоначальная заправка техническими жидкостями

Документация

- Руководство пользователя
- Справочник по техническому обслуживанию
- Электрические схемы

Дополнительные опции

- 3-х или 4-х полюсный автомат защиты
- Шумозащитный кожух
- Увеличенный топливный бак
- Панель управления
- Система автоматического ввода резерва
- Поплавковый указатель уровня топлива
- Удаленный мониторинг и управление
- Критичный глушитель
- Доставка на объект
- Пуско-наладочные работы

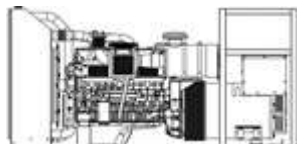
Двигатель

Модель	PDT116ATAG3
Производитель двигателя	PERKINS
Топливо	Дизельное
Количество цилиндров	6
Рабочий объем (см ³)	7010
Регулятор скорости	Электронный
Диаметр цилиндра (мм)	105
Ход поршня (мм)	135
Объем масла (л)	16,5
Частота вращения двигателя (об/мин)	1500
Расход топлива при 50% (л/ч)	20,1
Расход топлива при 75% (л/ч)	31,8
Расход топлива при 100% (л/ч)	41,6

Генератор MeccAlte

Количество полюсов	4
IP	21
Количество фаз	3
Cos φ	0.8
Напряжение	400/230 В

Размеры



Длина (мм)	2500
Высота (мм)	1100
Ширина (мм)	1470
Вес (кг)	1065