

Модель: FDT67TM7 - 200 kVA

50
Hz

50 Гц



Жидкостное охлаждение

T

Трёхфазный



Дизельный



Safe Industries / Industrial Future

Технические характеристики

Модель установки	FDT67TM7
Основная мощность (кВА)	200
Резервная мощность (кВА)	220
Модель двигателя	NEF 67 TM7
Производитель двигателя	Iveco FPT
Топливо	Дизельное
Охлаждение	Жидкостное
Рабочий объем (см ³)	6700
Объем топливного бака (л)	120
Аккумуляторная батарея	1x155
Частота	50 Hz
Напряжение	400/230
Частота вращения двигателя	1500

Базовая комплектация

- Топливный бак
- Аккумуляторная батарея
- Выхлопная система
- Первоначальная заправка техническими жидкостями

Документация

- Руководство пользователя
- Справочник по техническому обслуживанию
- Электрические схемы

Дополнительные опции

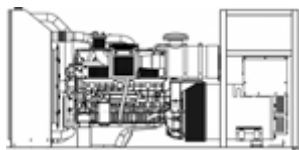
- 3-х- или 4-х-полюсный автомат защиты
- Шумозащитный кожух
- Увеличенный топливный бак
- Панель управления
- Система автоматического ввода резерва
- Поплавковый указатель уровня топлива
- Удаленный мониторинг и управление
- Критичный глушитель
- Доставка на объект
- Пуско-наладочные работы

Двигатель

Двигатель дизельный, четырехтактный с жидкостным охлаждением. Эффективная система охлаждения обеспечивает превосходные показатели в любых условиях.

Модель	FDT67TM7
Производитель двигателя	Iveco FPT
Топливо	Дизельное
Количество цилиндров	6
Рабочий объем (см ³)	6700
Регулятор скорости	механический
Диаметр цилиндра (мм)	104
Ход поршня (мм)	132
Объем масла (л)	12,0
Частота вращения двигателя (об/мин)	1500
Расход топлива при 50% (л/ч)	24,0
Расход топлива при 75% (л/ч)	37,3
Расход топлива при 100% (л/ч)	49,0

Размеры



Длина (мм)	2900
Высота (мм)	1100
Ширина (мм)	1520
Вес (кг)	1402

Генератор MeccAlte

Изготовлен в соответствии с международными стандартами МЭК 34-1 и требованиями саморегулирующих организаций, с принудительной вентиляцией, изоляцией класса "H", регулирование точности (с нагрузкой от 0 до 100%)+/-1%.

Количество полюсов	4
IP	21
Количество фаз	3
Сos φ	0.8
Напряжение	400/230 В